

## **Значки с эмалью - от советской классики до современных технологий.**

Статья подразумевает в большей степени ознакомление наших заказчиков и людей, интересующихся технологиями нанесения эмали на металл. Статус Медаль Status Medal создает значки с эмалью по всем известным технологиям. Просим Вас не запутаться: горячая эмаль, имитация горячей эмали, мягкая эмаль, прозрачные эмали, светящиеся (светонакопительные) эмали, праздничные (с блестками) эмали. Для всех видов значков с эмалью имеются специальные каталоги подбора цвета.

**ГОРЯЧАЯ ЭМАЛЬ**, также имеет наименования: твердая эмаль, жесткая эмаль, или клуазоне (cloisonne). Для данного вида эмали применяется металл только бронза или латунь. Эмаль представляет порошкообразную смесь стекловидного вида. Каждый цвет вручную наносится отдельно с помощью миниатюрной лопатки в углубления на поверхность металла. Затем изделие подвергается термической обработке, каждый раз для каждого цвета. Если на значке 3 цвета, то 3 раза значок будет подвергаться термической обработке. Температура термической обработки составляет до 850 градусов Цельсия.



После чего эмаль шлифуется вручную на специальном шлифовальном камне. Горячая эмаль устойчива к царапинам, атмосферному и химическому воздействию. Микроскопические неровности на поверхности эмали носят ее естественный характер, а также металл после высокой температуры обработки немного подвергается изгибу. Следует заметить, что палитра выбора градации цвета в горячих эмалях ограничена и составляет порядка 120 различных оттенков. Преимущества: горячая эмаль сохраняет свои качества более 100 лет, и ее блеск не тускнеет со временем. Однако, в связи с трудоемкостью и относительно высокой цены на горячие эмали данные изделия дороже и более ценны, чем из других видов эмали.

**ИМИТАЦИЯ ГОРЯЧЕЙ ЭМАЛИ**, также имеет наименования: имитация твердой эмали или эпола (epola). Особенность в том, что основу имитации горячей эмали составляют синтетические смолы. Цвета подбираются по системе калибровки Pantone Colors / Pantone Matching System (PMS) - <http://status-medal.com/cvet-emali-po-pantone>. Для данного вида эмали применяется исключительно металл бронза или латунь. Температура обработки имитации горячей эмали составляет около 400 градусов по Цельсию. Шлифовка поверхности производится более мягким материалом. По своему внешнему виду имитация горячей эмали на 90% похожа на горячую эмаль, но отличается большим блеском, цветовой насыщенностью, лучшей возможностью для полировки. Преимущества: имитация горячей



эмали позволяет создавать современные насыщенные по цветовой гамме значки и другие изделия, при доступной цене.

**МЯГКАЯ ЭМАЛЬ**, также имеет наименование холодная эмаль. Наиболее востребованные, недорогие изделия. Стоимость таких изделий ниже, чем

изделий, изготовленных с применением горячих эмалей и имитации горячих эмалей. Применяется металл: бронза, железо, алюминий, олово, нержавеющая сталь. Цвет эмали подбирается по системе калибровки Pantone Colors / Pantone Matching System (PMS) - <http://status-medal.com/cvet-emali-po-pantone>.



При температуре около 150 градусов изделия высыхают за 10 минут. Данная эмаль обладает уникальной рельефной фактурой и обводками. Толщина слоя эмали ниже, чем у горячей и искусственной эмали, краска ложится ниже уровня выступающего ободка. Мягкая эмаль гладкая и блестящая, но чувствительная к царапинам и высокой температуре. Для защиты мягких эмалей на значках или других изделий часто применяется покрытие эпоксидной смолой, которая создает также определенный визуальный оптический эффект.

**СОВМЕЩЕНИЕ МЯГКОЙ ЭМАЛИ И ИМИТАЦИИ ГОРЯЧЕЙ ЭМАЛИ.** Как

правило, совмещение двух технологий работы с эмалью применяется в том случае, если нижний уровень значка или медали планируется сделать фактурным, а в верхний уровень в современной технологии. При этом поменять эмали, исполненные в разных технологиях на уровнях металла невозможно, т.к. работа с имитацией горячей эмали требует шлифовки поверхности. Данная работа применяется для создания большего визуального эффекта.



**ТРАНСПАРЕНТНЫЕ ИЛИ ПРОЗРАЧНЫЕ ЭМАЛИ** применяются для усиления визуального и цветового эффекта. Транспарентные эмали могут быть исполнены как по технологии имитация горячих эмалей, так и по технологии мягких эмалей. Надо помнить, что цветовая гамма ограничена, но позволяет отобразить основные цвета. Транспарентные эмали прекрасно передают фактуру нижнего металла, на который они накладываются, что создает неповторимый эффект восприятия.



**СОВМЕЩЕНИЕ ЭМАЛИ:** как дополнительный пример совмещения имитации горячих эмалей на верхнем уровне металла и мягкой эмали на нижнем уровне. Данное совмещение позволяет добиться неповторимого визуального восприятия и лишний раз подчеркнуть высочайший уровень изготовленной продукции.



**ПРАЗДНИЧНАЯ ИЛИ СВЕРКАЮЩАЯ ЭМАЛЬ,** применяется традиционно для значков на праздники, карнавалы. Праздничная эмаль или эмаль с блестками детализируется по специальному каталогу, в целом выдерживая основные цвета системы PMS. Необходимо отметить, что блестки могут быть как мелкие, так и крупные.



**ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЕ ИЛИ СВЕТЯЩИЕСЯ ЭМАЛИ,** это светонакопительные эмали, которые могут быть применены при работе с технологиями имитация горячих эмалей, мягкие эмали и печать. Комбинируя эмали и добавляя светящиеся светонакопительные эмали, можно добиться неповторимого эффекта, не забывая, что это могут быть и специальные значки, исполненные для профессиональной деятельности людей.

ООО Статус Медал (Status Medal), Санкт-Петербург, Россия  
tel.: +7 (812) 940-46-86, +7 (921) 940-46-86  
e-mail: [kaykov@status-medal.com](mailto:kaykov@status-medal.com), [status-medal@hotmail.com](mailto:status-medal@hotmail.com)  
[www.status-medal.com](http://www.status-medal.com)

